

Systembeschreibung

Der Staubwächter **DYNAguard_GM** dient zur Detektion von Fehlfunktionen an Filtern, die z.B. durch Riss oder Montagefehler auftreten.

Die DYNAguard Technologie basiert auf einem modifizierten triboelektrischen Prinzip, wodurch Partikel erfasst werden, die gegen den Sensorstab prallen oder an ihm vorbeifliegen. Ablagerungen auf dem Sensorstab werden nicht detektiert, nur bewegte Teilchen generieren ein Durchsatz proportionales Signal, das von der Elektronik ausgewertet wird. Drei Elektronikversionen sind verfügbar: mit Analog- (GM20), Relais- (GM01) oder Transistor- (GM02) Ausgang. Die Anpassung erfolgt unter Normalbedingungen, der Alarmpunkt (GM01, GM02) wird oberhalb von diesem Pegel gesetzt. Außerdem ist die Signalmittelung vom Anwender einstellbar.

Die Länge des Sensorstabes sollte 1/3 bis 2/3 des Rohrdurchmessers betragen, maximal 800mm.

Der Einbau erfolgt an metallischen Rohrleitungen auf der Reinfluftseite des Filters durch Aufschweißen einer Gewindemuffe und Einschrauben des DYNAguard. Eine gerade Ein- und Auslaufstrecke ohne Einbauten wie Ventile oder Klappen sollte das 3-fache des Rohrdurchmessers betragen.

Die Inbetriebnahme ist einfach und erfordert kein Werkzeug oder spezielle Ausrüstung.

Technische Daten

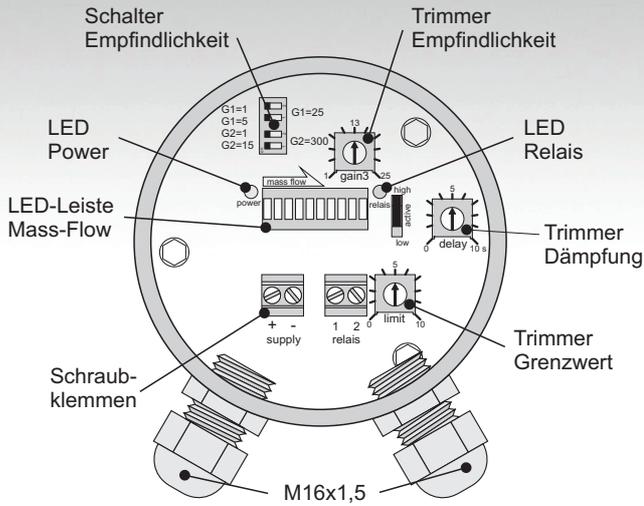
Material	Gehäuse	Edelstahl 1.4305 (AISI 303)
	Sensorstab (Standard)	Edelstahl 1.4571 (AISI 316Ti)
	Isolierung (Standard)	Polyamid (PA)
Umgebung	Dichtung (Standard)	NBR
	Temperatur	-20°C...+70°C (-4°F...158°F)
	Schutzklasse	IP 67 (EN 60529)
Prozess	Störfestigkeit	nach EN 61326-1
	Empfindlichkeit	0,1 mg/m ³
	Temperatur	Standard: max. 90°C (194°F) optional bis zu 290 °C
Ausgang	Druck	max. 6 bar (84 lbs)
	DYNAguard GM01	Relais: max. 48 V AC/DC, 1A Logik high/low umschaltbar
	DYNAguard GM02	Transistor: galvanisch getrennt max. 31 V DC, 15 mA Logik high/low umschaltbar
	DYNAguard GM20	4-20 mA, galvanisch getrennt Bürde < 500 Ω
Hilfsspannung	DYNAguard GM01/02	17...31 V DC, max. 60 mA
	DYNAguard GM20	17...31 V DC, max. 90 mA
Einstellungen	Empfindlichkeit	1...180.000
	Dämpfung	0-10 s (GM01/02), 0-180 s (GM20)
	Schaltpunkt	1...10 (DYNAguard GM01/02)
	Ableich	4 mA (DYNAguard GM20)

Filterwächter

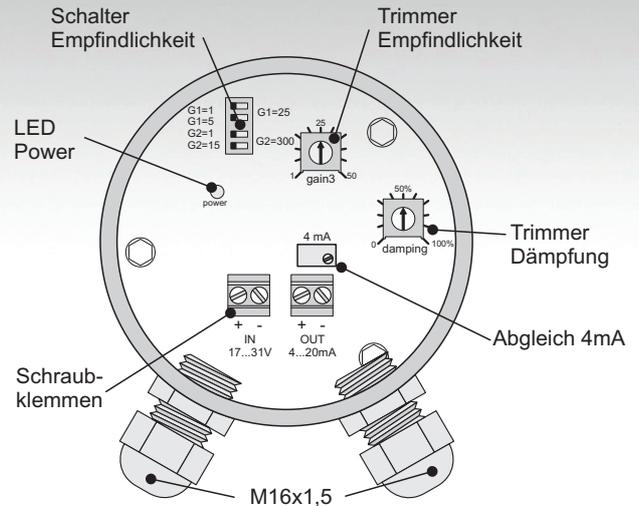
Partikel Detektor für Filterstörungen - Filterbruch - Montagefehler



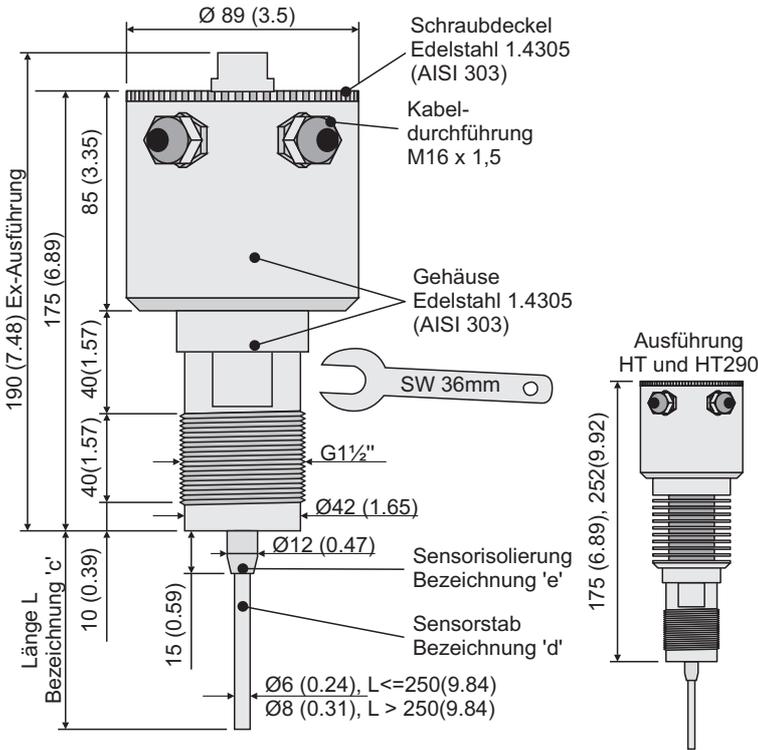
Schaltausgang: DYNAguard GM01 und GM02



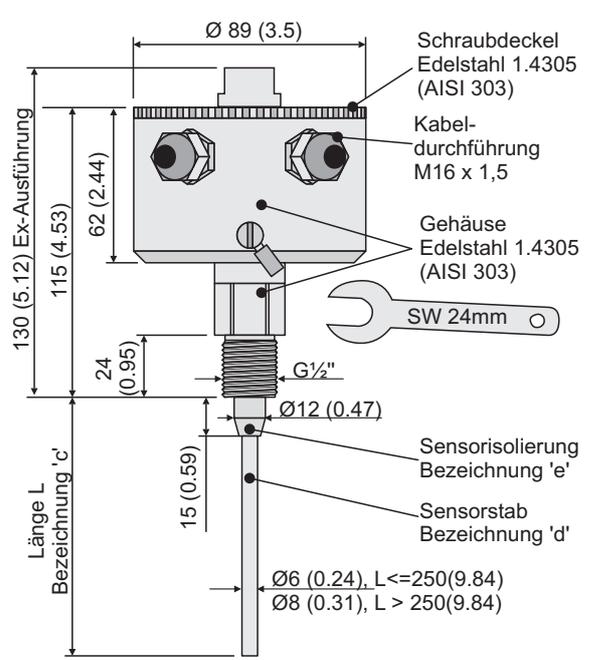
Stromausgang: DYNAguard GM20



Abmessungen in mm (in) Stabsensor G1½"



Abmessungen in mm (in) Stabsensor G1½"



Bestellschlüssel DYNAguard_GM a/b/c/d/e/f/g/h

a: Ausgänge

- 01: Relaisausgang
- 02: Transistorausgang
- 20: Stromausgang 4-20mA

b: Größe

- G1,5: Einschraubgewinde G 1 ½"
- G0,5: Einschraubgewinde G ½"

c: Länge L des Sensorstabes in mm

- 40...800
- min. 1/3, max. 2/3 des Kanaldurchmessers

d: Material Sensorstab

- 20: 1.4571 (AISI 316Ti)

e: Material Sensorisolierung

- 20: PTFE
- 30: PEEK
- 51: PA (standard)

f: Material Dichtungen

- 00: NBR (standard)
- 10: FPM
- 20: Silikon

g: Optionen

- HT: Hochtemperatur (200°C)
- HT290: Hochtemperatur (290°C)

h: Zulassungen

- ohne: Variante für EX-freien Bereich
- Ex2: ATEX-Zone 2 und 22
- Ex: II 3G Ex nA IIB T4 Gc
- II 3D Ex tc IIIB T100°C Dc IP65

Prozesstemperaturen

- 20...+90°C / -4...+194°F (standard): DYNAguard_GM a/b/c/d/51/f/g/h
- 20...+130°C / -4...+266°F: DYNAguard_GM a/G1,5/c/d/30/20/g/h
- 20...+200°C / -4...+392°F: DYNAguard_GM a/G1,5/c/d/30/20/HT/h
- 20...+290°C / -4...+554°F: DYNAguard_GM a/G1,5/c/d/40/40/HT290/h

technische Änderungen vorbehalten

Kontaktieren Sie Ihre Gebietsvertretung